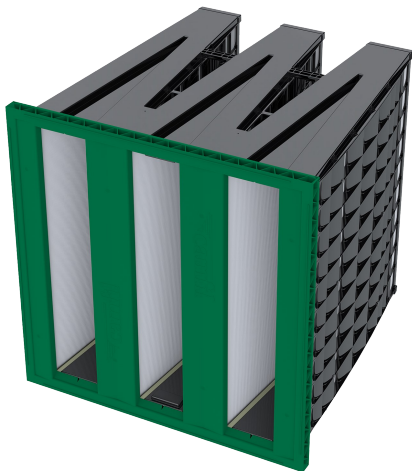


VANTAGGI

- Massima disponibilità e affidabilità
- Maggiore efficienza del carburante con conseguente riduzione delle emissioni di CO₂ per MWh, utilizzando classi EPA
- Le classi EPA idrofobiche limitano il deterioramento come incrostazioni e corrosione
- Adatto per applicazioni ad alta velocità e/o ambienti difficili
- Filtro aria statico con la maggiore durata e la più bassa e stabile perdita di carico
- Montaggio semplice
- Completamente inceneribile (flusso standard)

Applicazione	Tutte le installazioni in cui sicurezza, affidabilità, lunga durata e bassa resistenza sono fondamentali, in particolare in aree con elevata umidità o forti piogge. Prefiltro o filtro finale per turbine a gas, grandi compressori d'aria industriali, motori diesel e a gas, generatori e cabinati, turbine eoliche.
Telaio	Plastica stampata;ABS
Guarnizione	Poliuretano preformato in un unico pezzo
Media	Fibra di vetro
Separatori	Hot-melt
Sigillante	Poliuretano
Griglia a valle	Griglia di supporto per media filtrante
Perdita di carico finale consigliata	600 Pa
Portata massima	1,8 x portata nominale
Temperatura max (°C)	70°C
Umidità relativa massima	100%
Sistema di montaggio	In un banco separato, dal lato a monte o a valle. Può essere accoppiato in configurazione a flusso inverso
Note	Caratteristiche aggiuntive del prodotto: Costruzione e media filtrante idrofobici Alta efficienza di filtrazione (fino a H13) Pieghe verticali originali con separatore hot melt interrotto Sigillato su tutti i lati con il nostro processo brevettato di doppia sigillatura Resistente alla turbolenza e a perdite di carico estreme Elevata resistenza allo scoppio >6250 Pa (>25") Telaio HEPA solido che elimina il bypass dell'aria Griglia di supporto aerodinamica brevettata per una minore perdita di carico Area del media ottimizzata per la più bassa perdita di carico a efficienza EPA Minima perdita di carico operativa, anche in condizioni di bagnato, grazie al sistema brevettato di drenaggio integrato Rispetta i requisiti più severi del settore Disponibile in configurazione a flusso inverso con griglia di supporto in metallo

CamGT 3V-600 è costruito su un solido telaio profondo 600 mm con un'ampia superficie filtrante. Il design esclusivo garantisce una perdita di carico e una capacità di accumulo polveri ai vertici del settore, assicurando prestazioni ottimali, bassa perdita di carico media e lunga durata del filtro. Il filtro è disponibile anche con media CamBrane in classe di efficienza E12.

Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensioni LxAxP (mm)	Portata/dP nominale (m³/h/Pa)	Peso (kg)
CamGT 3V-600-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90	
CAM GT 3V 600-T8	T8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	15
CAM GT 3V 600-T9	T9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	15
CAM GT 3V 600-T10	T10		592x592x600	4250/135	16
CAM GT 3V 600-T11	T11		592x592x600	4250/140	16
CAM GT 3V 600-T12	T12		592x592x600	4250/190	17
CAM GT 3V 600-T13	T13		592x592x600	4250/240	17

Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensioni LxAxP (mm)	Portata/dP nominale (m³/h/Pa)	Peso (kg)
------	-----------	----------	-----------------------	-------------------------------	-----------

* Disponibile con media membrane (CamBrane) in classe T12

Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia
Tel: +39 02 66048961, www.camfil.it, info.it@camfil.com

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.
2025-09-09